

片面高速ラッピングマシン SW-08 ポリッシングマシン SW-08P

新機構の採用で、円周上平坦度を維持継続。



仕様

ラップ定盤回転数	300rpm(P150rpm)
ラップ定盤外径	400mm
上軸回転数	30~230rpm
上軸振り回転	20回/min
上軸振り振幅	0~20mm
上軸荷重	0~20kg
上軸回転電動機	三相40w
上軸振り電動機	三相60w
主電動機	三相1.5kw
寸法/幅・奥・高	1180×800×1300mm
重量	500kg

■上軸調整機構

ワークを保持するバキュームチャックを装着した軸受けが定盤とチャック面が平行になる様に調整できる機構です。定盤平坦度を狂わすワークの自由度が無い為、円周上平坦度管理が非常に簡単になりました。

■高速回転機能

ラップの定盤が最高300rpm回転し、高速研磨を実現しました。従来の研磨機(当社比)より加工時間が短縮できるため、作業能率が向上しました。

■上軸の揺動機構・駆動機構

往復運動と強制駆動回転は、加工面に方向性をなくし高精度の研磨が可能です。また強制駆動回転はラップ定盤の自由なポイントに、上軸を設定できます。

■フェーシング機構

フェーシング機構を標準装備したため、定盤を簡単に、素早く修正できます。

■エアシリンダー加圧機構と逆圧機構

ダブルエアシリンダー式加圧機構なので、ワークの種類や大きさが変わっても、簡単に可変できます。又、逆圧機構により、微圧力の研磨も可能です。

■バキュームチャック機構

キャリアプレートを使用しなくてもバキュームチャックで直接ワークを固定することができます。また、ポーラスチャックも装着できます。

■回転変速装置

インバータ式変速装置を採用することにより、滑らかに任意の回転数まで変速することが可能になりました。

■定盤回転数の自動切換え装置

高速回転から低速回転、低速回転から高速回転を任意に設定でき、その切り替えも自動で行われます。またこの時加圧も自動で可変できます。

■冷却装置

熱の発生は歪みを招き、精度に大きく影響します。ラップ定盤下部に冷却水を噴射して効率よく冷却します。

■タッチパネル

オプションでタッチパネル仕様をラインナップ。研磨レシピ30種類入力できます。

SHUWA
秀和工業株式会社

JISQ 9001:20008(ISO 9001・2008) 認証取得
〒121-0813 東京都足立区竹の塚2-32-16
TEL 03-3883-6022 FAX 03-3883-6236
URL <http://www.shuwind.com>
E-mail shuwind@nifty.com

