

縦型平面研削機 SGM-8000

LEDサファイア・SiC・GaNウェハ、『硬い』『脆い』『薄い』
大量生産ライン、大口径化に高い歩留り率 ベストグラインダー



■揺動機構

砥石軸受けが前後に揺動しながら研削します。この時研削応力が横方向に逃げて加工変質層が浅くダメージの少ない研削ができ、ウエハをより薄く加工できます。

■オーバーロード感知システム

研削加工中に設定以上の負荷が掛かると送りがバックし、砥石とワークのストレスを一旦開放し、再度送りがスタートします。このシステムでワークに強いストレスがかかるのを防ぎダメージの少ない研削が可能です。

■間欠送りシステム

送りとインターバルを繰り返しながら研削を行います。インターバルの間、切粉の排除やダイヤモンド砥石の冷却、研削ストレス軽減等の作用がありワークに対して優しい研削が出来ます。

■ゼロタッチシステム

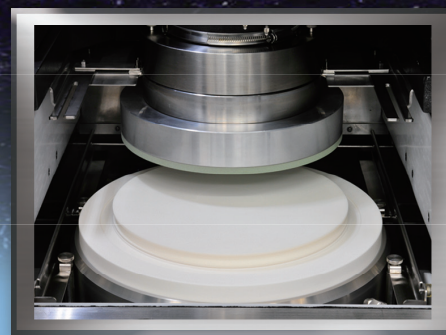
砥石とワークが接触した位置を装置が感知し、自動で原点位置を設定することが出来ます。

■オシレーション

目標寸法値まで研削が進むと設定値を超えない範囲で上下に砥石がオシレーション運動をします。より高い平坦度と均一な面粗さが得られます。

■自動計測システム

インプロセスでワークの厚みを自動計測し、そのデータを基に残りの研削量を装置自身が計算し、再度研削します。フルオートで研削が終了できます。
装置外でワークの厚みを測定しなくても良く、工程の省力化が計れます。



標準仕様		送りモーター	750w
最大加工径	300mm	クーラントポンプ	100w
最大砥石径	300mm	研削液タンク容量	100ℓ
砥石軸回転速度	1200rpm	セラミックチャック径	320mm
砥石軸揺動	±10mm	計測プローブ分解能	0.1μ
砥石軸上下移動量	50mm	機械重量	1200kg
ワーク軸回転速度	160rpm	総消費電力	3500w
砥石軸モーター	1500w	機械寸法	W 1170mm
ワーク軸モーター	750w		D 1355mm
揺動モーター	200w		H 1955mm

JISQ 9001:2000 (ISO 9001:2000) 認証取得

SHUWA 秀和工業株式会社

〒121-0813 東京都足立区竹の塚2-32-16

TEL 03-3883-6022 FAX 03-3883-6236

URL <http://www.shuwa-ind.com> E-mail shuwa-ind@nifty.com

