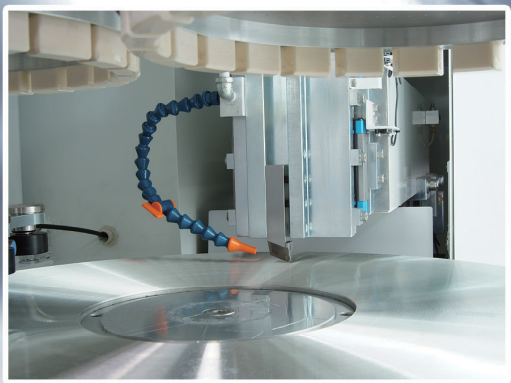
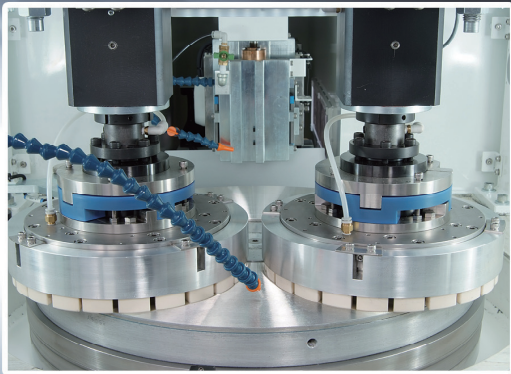


片面高速ラッピングマシン

STC-610

LED サファイア、SiC ウェハ用に新開発 高い研磨レートと優れた面粗さを実現



■ 高速回転機構

φ610mmの研磨定盤が最高300rpm回転し、高速研磨を実現しました。サファイア、SiC等の硬いウェハにも抜群の研磨レートが得られます。

■ 加工軸受け機構

強制駆動回転機構が装備された2本の加工軸を装着。高い研磨加圧の条件下でも安定した回転で研磨ができます。

■ エアーシリンダー加圧機構

研磨加圧と研磨レートには相関関係があります。最大300Kgの研磨加圧をかけることができ、高い研磨レートを得ることができます。また従来使われているウエイト荷重ではないので、ワークの脱着もワンタッチで行えます。

■ バキュームチャック機構

ワークをマウントしたプレートは加工軸に装着したバキュームチャックで保持されます。従来のサイドローラーでプレートを保持、回転させる方式と比べ、高速回転にも安全に安定した研磨加工ができるプレート保持方式です。

■ 回転変速機構

研磨定盤、加工軸共に、滑らかに任意の回転数まで変速することができます。

■ 定盤の自動切り替え機構

低速回転から高速回転、高速回転から低速回転を任意に設定でき、その切り替えも自動で行われます。またこの時、加圧も自動で可変できます。

■ フェーシング機構

研磨定盤の溝切り、フェーシング加工を自動で行うことができ、作業の省力化が可能になりました。

■ 冷却装置

研磨熱の発生は定盤の歪を招き、精度に大きく影響します。研磨定盤をマウントするフランジを効率良く冷却し精度を保ちます。

■ 操作パネル

タッチパネルに各種プログラムを入力できます。操作はとても簡単です。

■ 研磨定盤

優れた面粗さが得られる錫定盤を標準仕様にしてありますが、他に銅定盤、樹脂定盤をラインナップしています。

仕様

研磨定盤外径	φ610mm
研磨定盤回転数	50~300rpm
加工軸回転数	50~200rpm
加工軸	2軸
加工軸荷重	5~300kg
ワークプレート	φ250mm
フェーシング機構	自動溝入れ機構付き
研磨定盤主軸電動機	3.5kw (サーボモーター)
加工軸受け電動機	1kw×2 (サーボモーター)
フェーシング機構	400w+100w
寸法/幅・奥・高	1200×1990×1765mm
重量	1,500kg

SHUWA
秀和工業株式会社

JISQ 9001:2000 (ISO 9001・2000) 認証取得
〒121-0813 東京都足立区竹の塚2-32-16
TEL 03-3883-6022 FAX 03-3883-6236
URL <http://www.shuwind.com>
E-mail shuwind@nifty.com

