

横型平面研削機 SGM-7000

割れやすい基板に最適! サファイア, GaN, GaAs, SiC, シリコンウエハーの
ダメージの少ないバックライディングを実現!

SGM-7000A

横型平面研削装置SGM-7000は脆性材料基板等を薄くライディングするのに最適な装置です。ワークに対してダメージが少なく優しい研削が可能で、研磨領域の厚みまで踏み込んだ研削加工が出来ます。それにより従来、長時間かかっていた研磨加工も短時間ですみ、歩留まりが飛躍的に向上します。

●新揺動機構

砥石軸受けが前後に揺動しながら研削を行います。この時、研削の応力が横方向に逃げるので加工変質層が浅く、ダメージの少ない研削が可能になりました。

●自動計測システム (7000A)

加工中にワークの厚みを自動計測し、そのデータを元に残りの研削量を装置自身が計算し、再度研削します。オペレーターの手を介することなく、フルオートで研削が終了します。

●間欠送りシステム

送りとインターバルを繰り返しながら研削を行います。インターバルの間、切り粉の排除やダイヤ砥石の冷却、研削ストレスの軽減等の作用がありワークに対して優しい研削ができます。

●オーバーロード感知システム

一定以上の負荷がかかると送りがバックし、砥石とワークのストレスを一旦開放した後、再度送りがスタートします。このシステムでワークに強いストレスがかかるのを防ぎ、ダメージの少ない研削が可能になりました。

●ゼロタッチシステム

砥石とワークが接触した位置を装置が感知し、自動で原点位置を設定する事ができます。



標準仕様		送りモーター	25w
最大加工径	200mm	クーラントポンプ	40w
砥石軸左右移動量	80mm	研削液タンク容量	55ℓ
砥石軸前後移動量	25mm	ワークチャック直径	125mm
最大砥石径	200mm	デジタルカウンタ	ゼロセット付
砥石軸回転速度	2200rpm	機械重量	500kg
ワーク軸回転速度	400rpm	総消費電力	1100w
砥石軸モーター	750w	機械寸法	1300mm
ワーク軸モーター	200w		590mm
砥石軸移動モーター	40w		1550mm

JISQ 9001:2000 (ISO 9001:2000) 認証取得

SHUWA 秀和工業株式会社

〒121-0813 東京都足立区竹の塚2-32-16

TEL 03-3883-6022 FAX 03-3883-6236

URL <http://www.shuwaind.com> E-mail shuwaind@nifty.com